

Challenger™

Bomba de gran caudal
de Pentair Pool Products™



Funcionamiento eficiente, silencioso e inagotable

Las bombas Challenger™ de gran caudal están diseñadas para brindar una mayor velocidad de circulación de agua necesaria en las aplicaciones más exigentes. Además, brindan una mayor potencia de bombeo y minimizan el uso de energía. Estas bombas reforzadas de fibra de vidrio incluyen impulsores cerrados y componentes termoplásticos duraderos, moldeados especialmente para resistir las condiciones de operación más difíciles y seguir funcionando. Gracias a su diseño hidráulico que se ha perfeccionado durante 40 años, brindan un rendimiento superior usando motores de menos caballos de fuerza – los cuales son mucho más económicos de operar.

Para las aplicaciones difíciles donde se requiere una gran velocidad de circulación de agua, Challenger ha establecido el estándar de la industria en materia de confiabilidad silenciosa y resistente por muchos años.

Características:

- El diseño interno reduce la fricción y la turbulencia; esto se traduce en menos ruido y mayor eficiencia en el consumo de energía, para obtener un bajo costo de operación.
- Los componentes internos especialmente diseñados y las aberturas grandes de 2" agilizan el cebado y contribuyen aún más con la operación silenciosa.
- La canasta del filtro extra grande prolonga el tiempo entre limpiezas.
- La abrazadera de acero inoxidable, de un solo perno, se extrae fácilmente para permitir un rápido acceso al realizar el servicio técnico.
- La tapa transparente con mango ergonómico permite un fácil acceso a la canasta del filtro.

Challenger™ Bomba de gran caudal



La abrazadera de acero inoxidable, de un solo perno, se extrae fácilmente para permitir un rápido acceso al realizar el servicio técnico sin herramientas

La canasta del filtro extra grande prolonga el tiempo entre limpiezas

La gama de motores súper eficientes asegura una combinación óptima de rendimiento y economía

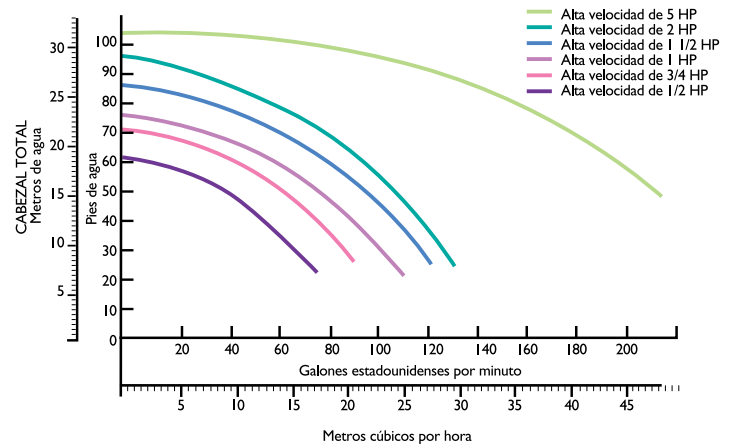


El diseño más resistente de la industria

Además de la eficiencia, los principales criterios para elegir su bomba deben ser una vida útil extensa y sin complicaciones y un fácil servicio técnico. Las bombas Challenger™ funcionan año tras año gracias a su diseño superior y a la más resistente construcción. Las características simples para realizar el servicio técnico facilitan el mantenimiento de rutina.

- La tapa transparente con mango ergonómico permite la inspección al instante y un fácil acceso cuando se necesita limpiar la canasta.
- Los tornillos de mano facilitan la extracción del tapón de drenaje, para agilizar el drenaje y la preparación para el invierno.
- Las aberturas grandes de 2" agilizan el cebado y contribuyen con el alto rendimiento y la operación silenciosa.
- La abrazadera de acero inoxidable, de un solo perno, se extrae fácilmente para permitir un rápido acceso al realizar el servicio técnico.
- La canasta del filtro extra grande prolonga el tiempo entre limpiezas.
- Garantía limitada por un año. Ver los detalles de la garantía.

Curvas de rendimiento



Disponibles en:



Because **reliability** matters most™

www.pentairpool.com

Teléfono: 919-566-8650