



La combinación superior de eficiencia y rendimiento

Los filtros de arena son fáciles, efectivos y requieren muy poca atención, no todos los filtros de arena están contruidos de la misma forma. Para un óptimo rendimiento, toda el agua debe pasar por la misma cantidad de arena a un caudal adecuado. Es por eso que los sistemas de filtro de arena Meteor™ tienen un diseño interno especial que mantienen el nivel de la cama de arena, garantizando un caudal de agua parejo y brinda el filtrado más eficiente posible.

- El diseño interno de caudal parejo ("Even-Flow") asegura que toda el agua de la piscina pase a través de la cantidad óptima de medio de filtrado, y asegura un agua cristalina con un mantenimiento mínimo.
- La poderosa bomba de autocebado Dynamo™ brinda todo el caudal necesario, incluso para las piscinas armables más grandes; incluye componentes perfectamente adaptados para años de funcionamiento confiable.
- La válvula de múltiples aberturas, de 6 posiciones y montada en la parte superior, brinda un fácil control de todas las funciones del filtro.
- El diseño lateral ranurado evita que la arena caiga a su piscina.
- La canasta grande de la bomba prolonga el tiempo entre limpiezas.
- La canasta de la bomba contiene una tapa transparente que le permite controlar los residuos a simple vista.

Meteor™ Sistema de filtro de arena



Válvula de aberturas múltiples para un fácil control de funciones (lavado a contracorriente, enjuague, filtrado, preparación para el invierno, desviación tanto a piscina como a desperdicio y posición cerrada).

Canasta grande de la bomba con tapa transparente que permite un fácil monitoreo.

La bomba de autocebado Dynamo™ genera un caudal óptimo.

Drenaje de arena por presión de 1 1/2" para un rápido reemplazo de la arena.

La base de plataforma duradera es sólida y resistente a la corrosión.

Brinda años de operación efectiva sin preocupaciones

Modelo	Área de filtración	Holgura vertical*	Diámetro de filtro	Arena necesaria†	Velocidad de circulación del agua en GPM** (galones por minuto)	Tasa de renovación		
						8 horas	10 horas	12 horas
58931800	1,8 pies cuadrados	45"	18"	65 lb	37,5	18.000	22.500	27.000
58931900	2,1 pies cuadrados	45"	20"	100 lb	45	21.600	27.000	32.400
58930000	2,5 pies cuadrados	45"	22"	150 lb	50	24.000	30.000	36.000

El sistema Meteor™ tiene el mismo diseño de tanque esférico súper resistente que nuestros filtros de arena de categoría comercial. La configuración del tanque de una pieza, moldeada por soplado, brinda un grosor de pared uniforme que distribuye la tensión en forma pareja para lograr una máxima resistencia y durabilidad. Y dado que el tanque está hecho con los materiales más resistentes para soportar productos químicos y el medioambiente exterior, usted puede contar con años de funcionamiento sin complicaciones.

- El diseño de bomba de autocebado protege los componentes internos y asegura una larga vida útil.
- Disponible en modelos de 18, 20 y 22 pulgadas para satisfacer los requisitos exactos de su piscina.
- Garantía limitada por un año. Ver los detalles de la garantía.

* Holgura necesaria para retirar los elementos del filtro
 ** Máxima velocidad de circulación del agua
 † Utilice arena silicea estándar n.º 20.

Disponibles en:



Porque **la confiabilidad es lo que más importa™**

www.pentairpool.com

Teléfono: 919-566-8650